

ddd drop

Nozzle vervanging



Modellen LEADER en LEADER TWIN

NEDERLANDS

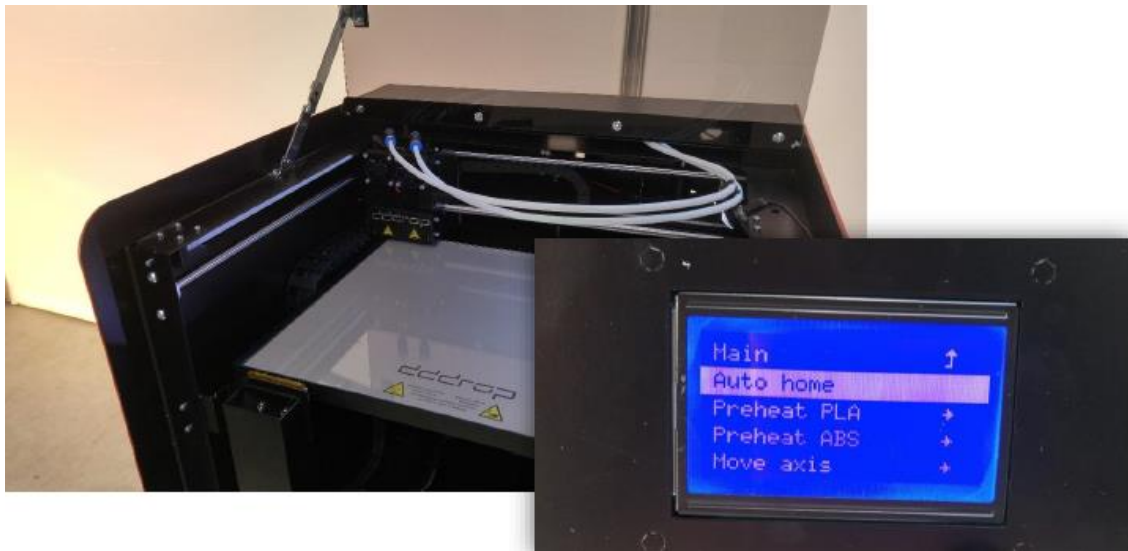
Oorspronkelijke gebruiksaanwijzing

dddrop

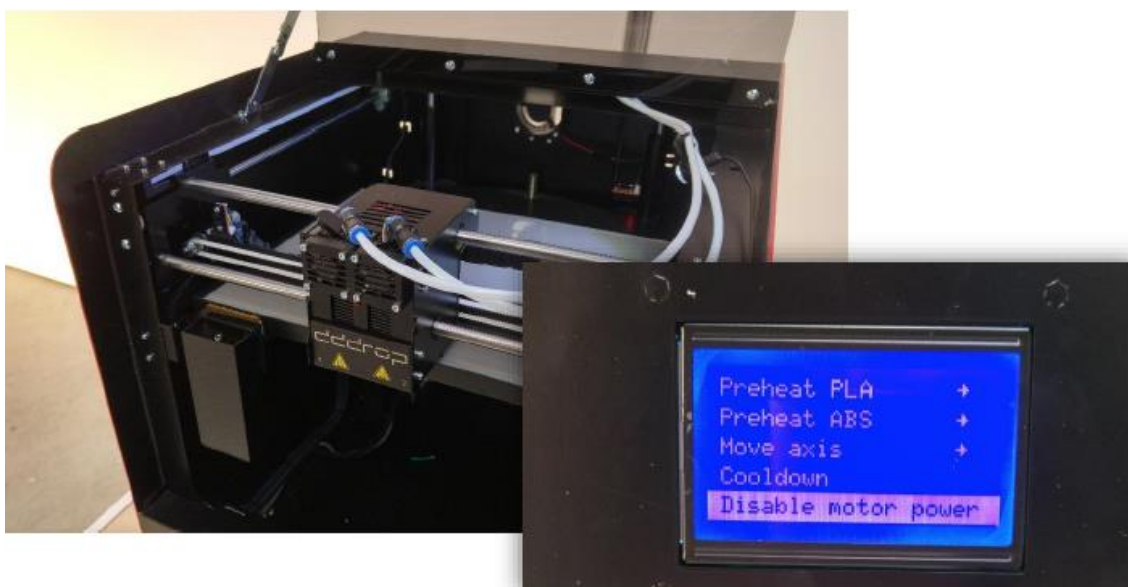
A product of:
IF-Adamas B.V.
Transportweg 17
7007 CL Doetinchem
The Netherlands
info@if-adamas.com

1 Inleiding

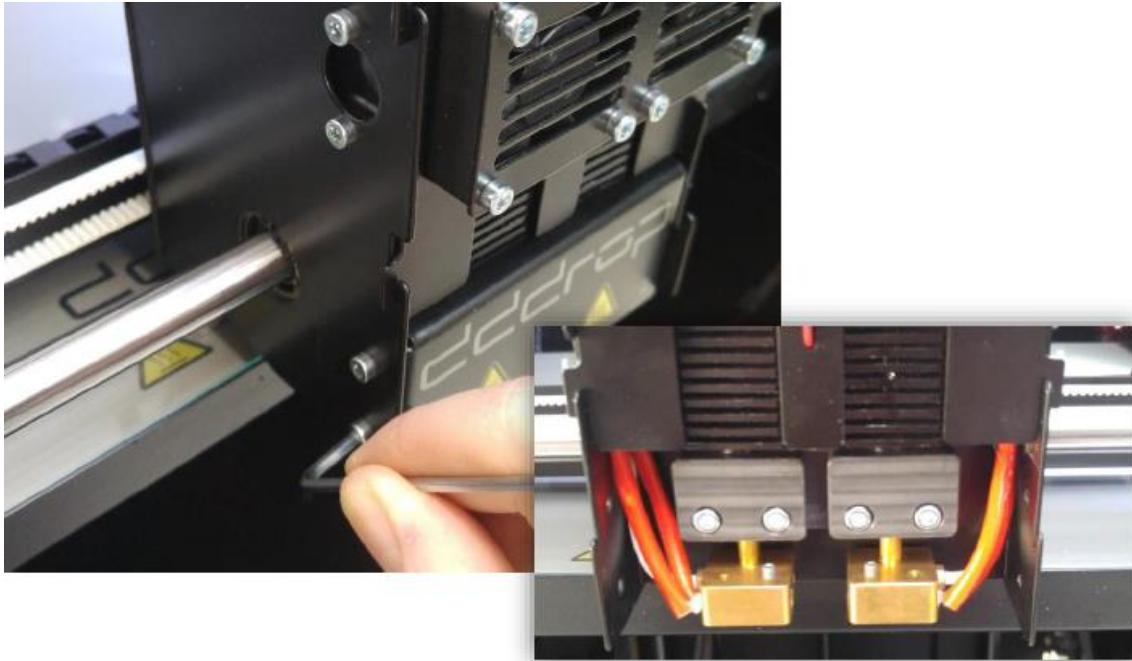
1. Verwijder het filament uit de vervangende nozzle. Dit kan door de 'change filament' functie.
2. Zet de printer op auto-home, zodat alle assen (X, Y, Z) zich naar hun 0 punt bewegen. Dit vereenvoudigd om de nozzles later met elkaar uit te lijnen.



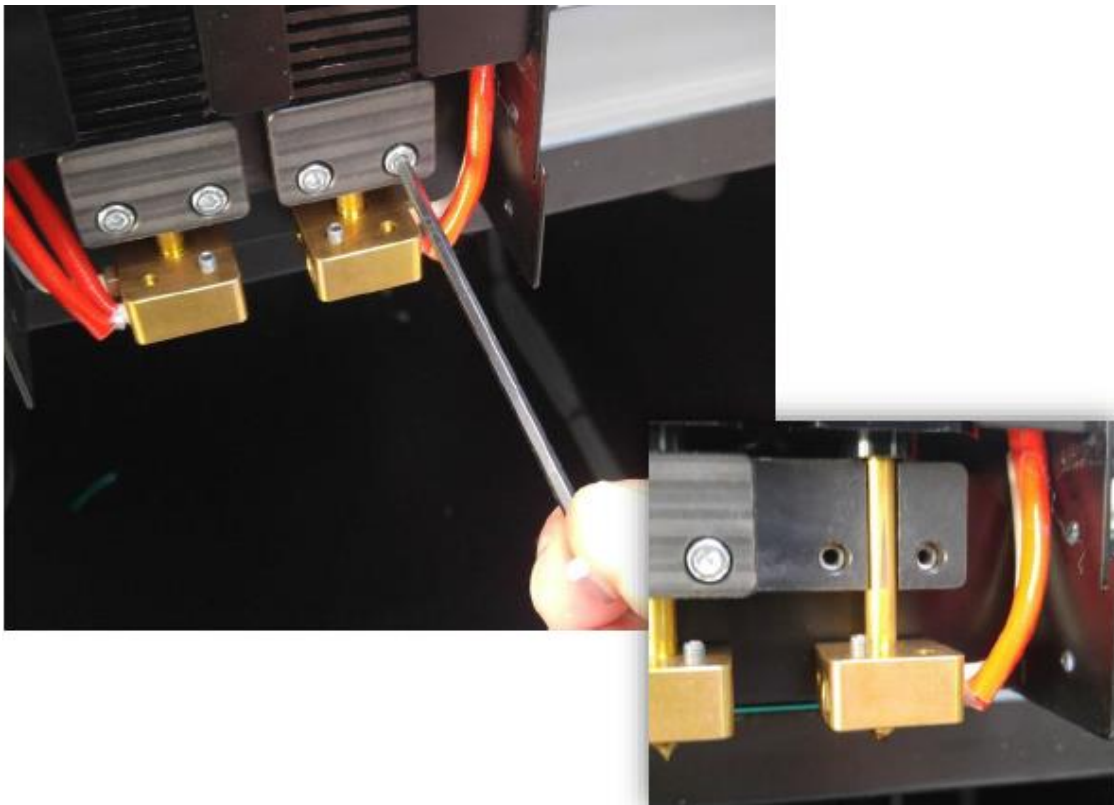
3. Gebruik de functie 'Disable motor power' (onder 'Prepare') om de motor "hold" functie uit te schakelen. Hierdoor kan de printkop handmatig naar voren worden bewogen tot de positie zoals aangegeven in onderstaande afbeelding.



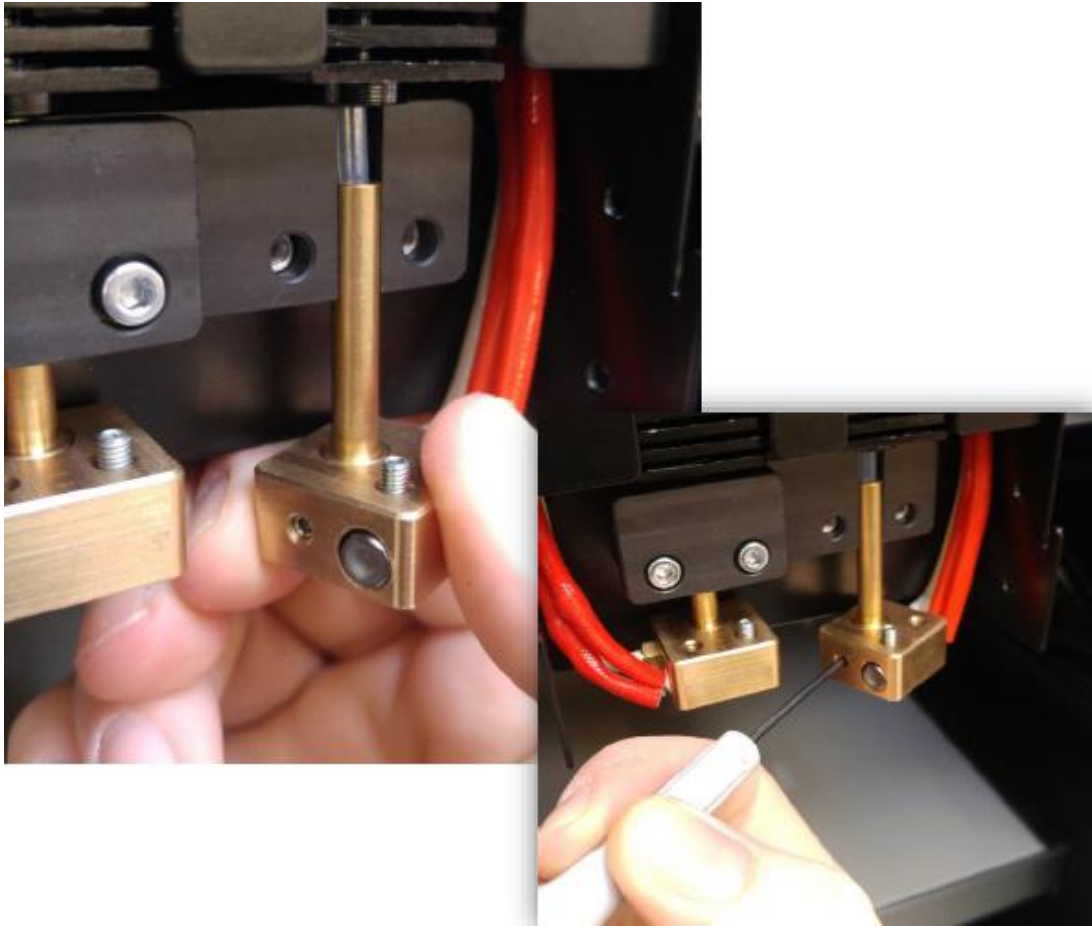
4. Verwijder de vier boutjes (inbus 2,5) van het beschermkapje. Wanneer alle 4 de boutjes zijn losgedraaid, kan de beschermkap worden verwijderd door deze van bovenaf naar voren te kantelen.



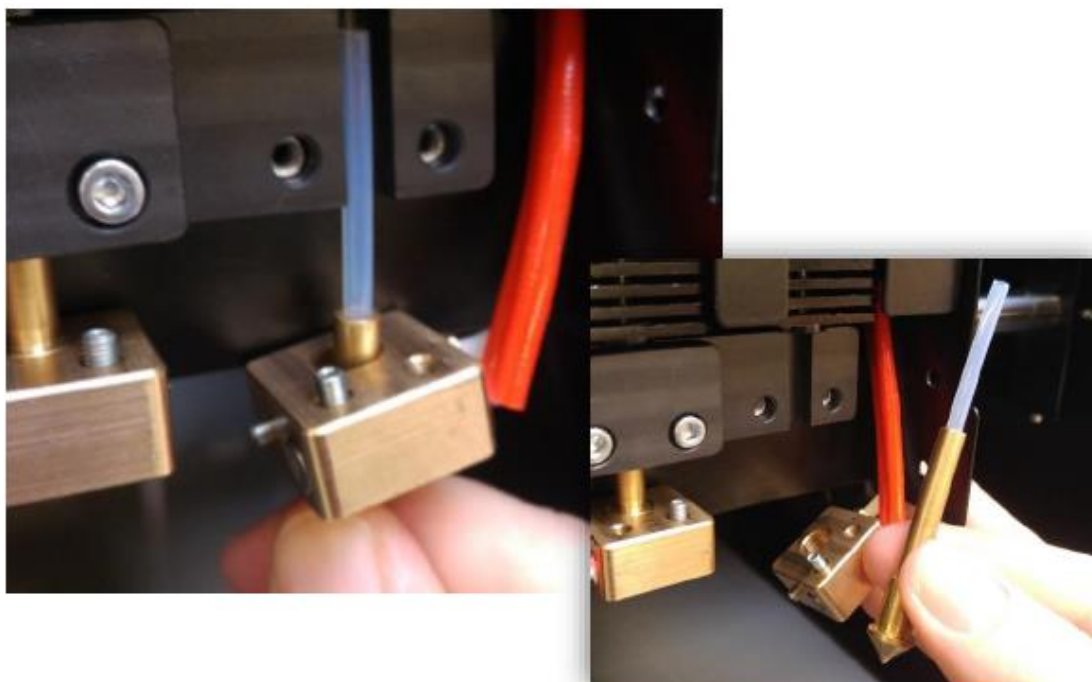
5. Verwijder de 2 boutjes (inbus 2,5) van het isolatorblokje van de te vervangen nozzle.



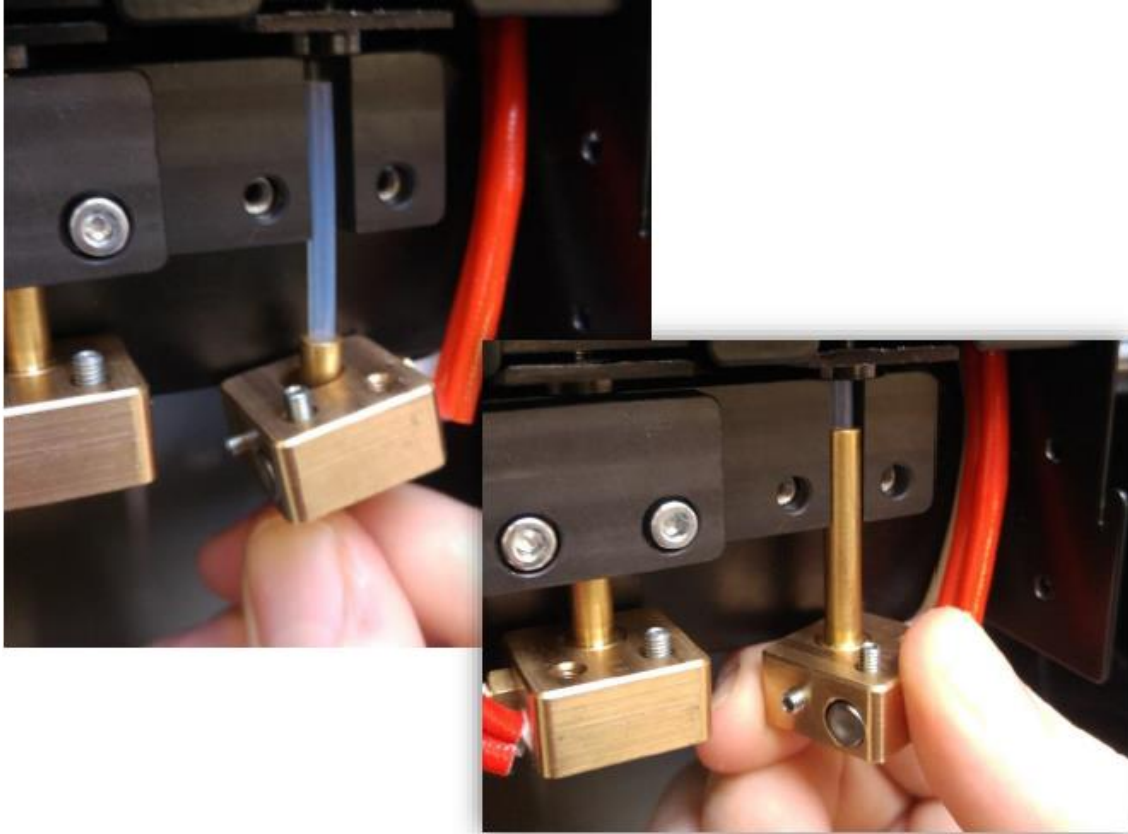
6. Trek de nozzle assembly naar beneden en draai deze enigszins naar voren, zodat de stelschroef waar de nozzle mee wordt geklemd losgedraaid kan worden (inbus 1,5).



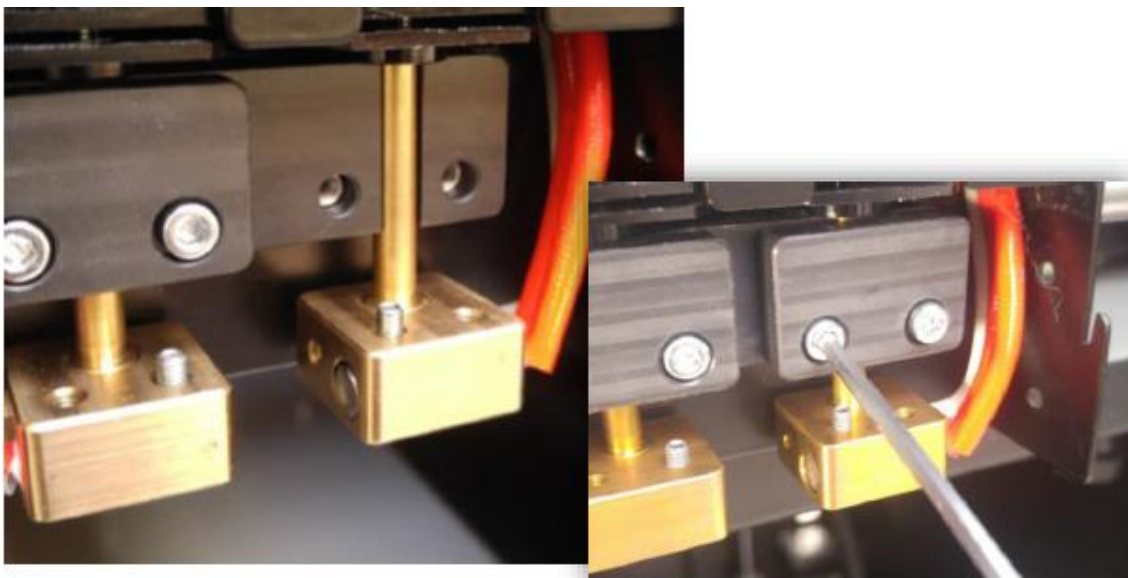
7. De nozzle komt hierdoor los te zitten, waarna deze naar beneden kan worden getrokken, getrokken en kan worden verwijderd.



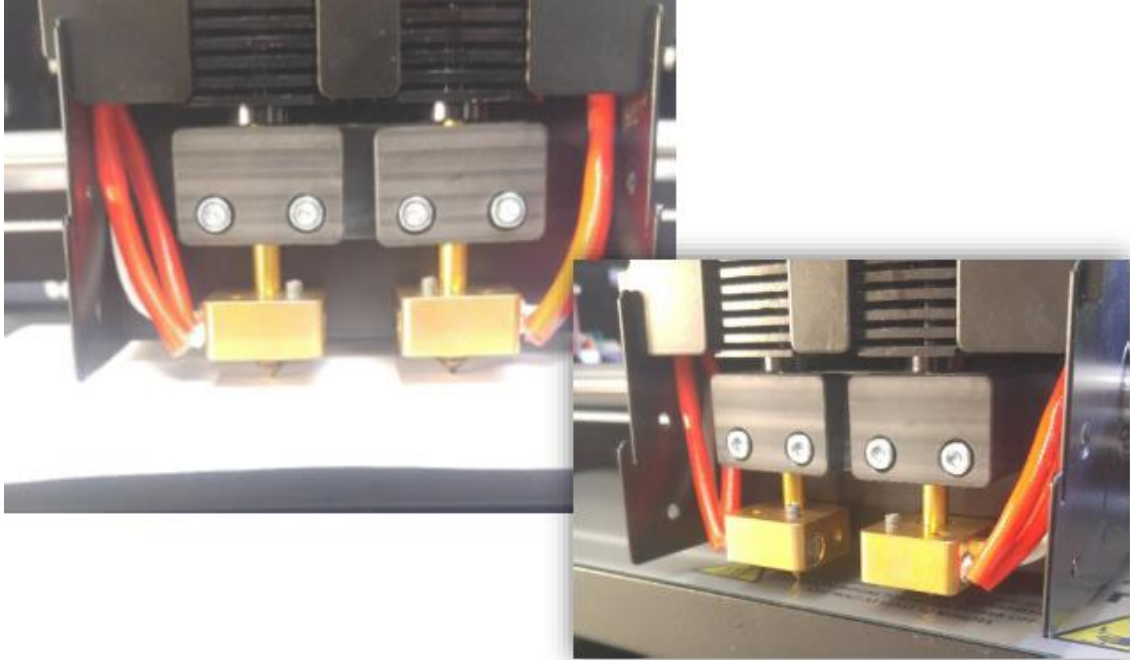
8. Monteer de nieuwe nozzle door deze van onderaf in te voeren. Druk de nozzle zo ver mogelijk in het blokje en tegelijk de teflon geleiding in de koeler. Fixeer het heater blokje aan de nozzle door middel van het aandraaien van de stelschroef (inbus 1,5) (Let op dat hierbij de tube niet knikt).



9. Druk vervolgens de nozzle omhoog en draai de inklemming weer op de nozzle. Deze hoeven niet hard aangedraaid te worden, omdat de nozzle nog uitgelijnd moet worden. Hierbij is wat ruimte nodig om te kunnen stellen.



10. Verwarm het bed voor (preheat ABS). Lijn nu beide nozzles goed uit. Zet de printkop vooraan in het midden neer. Het uitlijnen houdt in dat wanneer je een papiertje (dubbelgebouwen A4) onder beide nozzles haalt, dezelfde weerstand gevoeld moet worden. Wanneer dit gelukt is, kunnen de bouten van de inklemming goed aangedraaid worden. Controleer de uitlijning na het aandraaien.



11. Draai tot slot het beschermkapje weer vast met de 4 bouten (inbus 2,5). Maak een testprint om te zien of beide nozzles daadwerkelijk goed uitgelijnd zijn.

